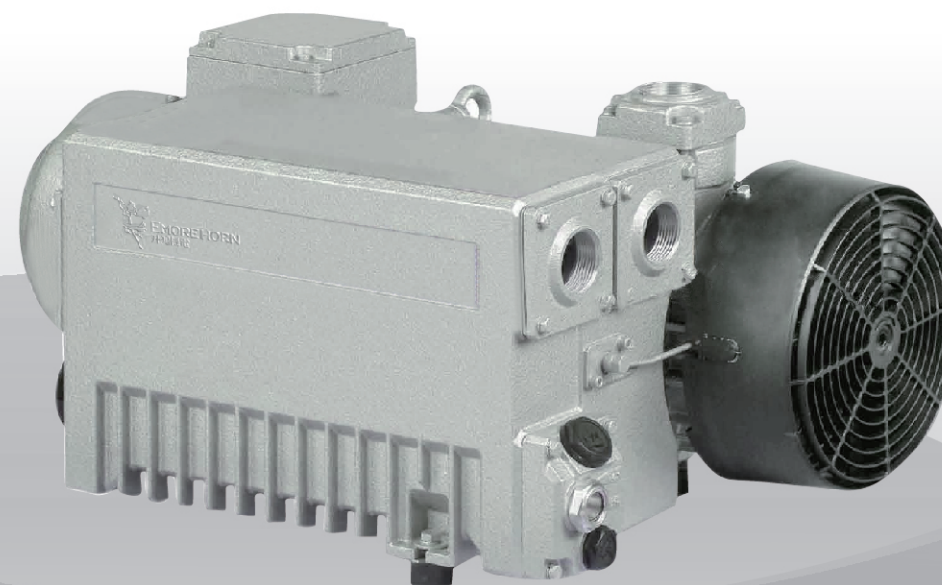




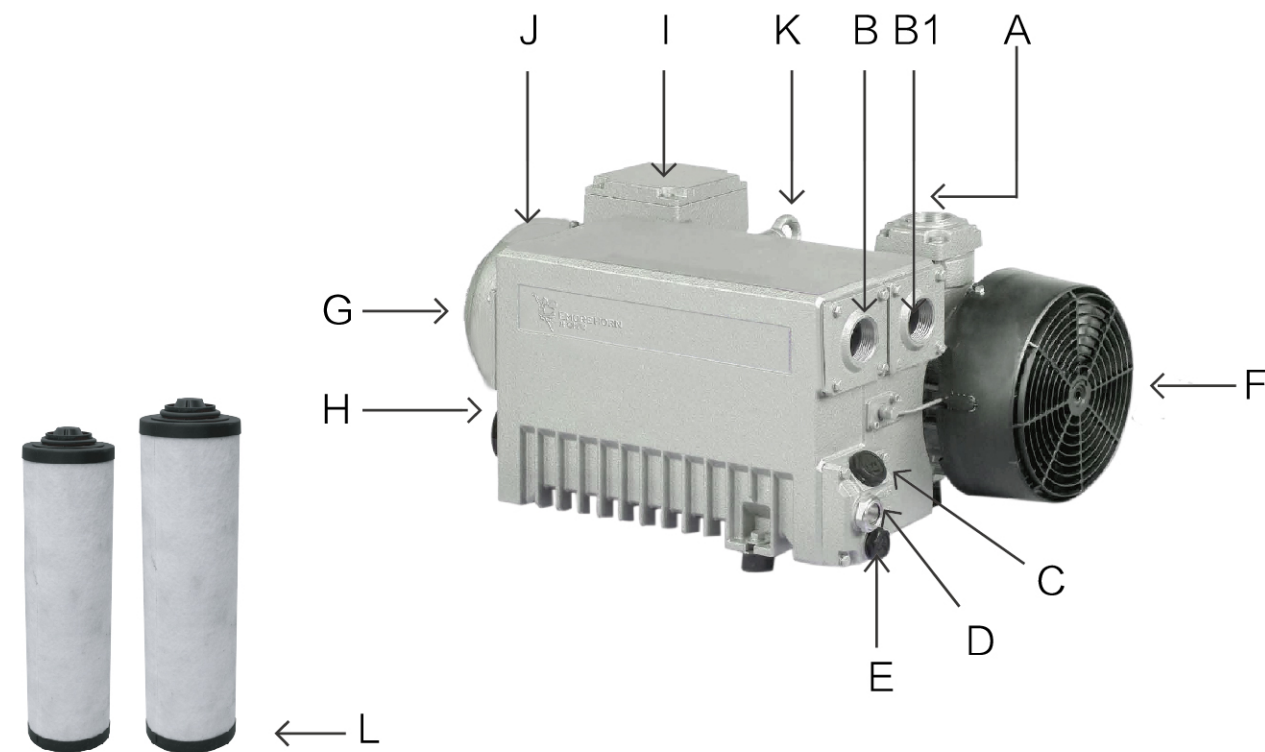
產品使用說明書



升鴻機械設備有限公司
EMORE HORN Machinery inc.

地址:寧波市鄞州區姜山鎮茅山東林寺村
Donglinsi Villige, Jiangshan Town, Yinzhou District,
Ningbo, Zhejiang Prov., China
電話(TEl):86-574-88458298 傳真(FAX):86-574-88455980
www.emorehorn.com Micbb0828@hotmail.com

升鴻機械設備有限公司
EMORE HORN Machinery inc.



泵適用範圍：以下說明為油式旋片真空泵

ERV60-ERV100在1mbar ,抽氣速率 50/60 Hz時具有較大的排氣量
適用於抽除空氣和乾燥,無毒,無腐蝕性氣體,非易爆氣體,非易燃氣體。

原理說明

旋片式真空泵主要由泵體,油箱,轉子,旋片,端蓋等組成.泵體內設有偏心裝置的轉子,轉子槽內有是三片旋片
空氣經由帶有過濾網的進氣口(A)進入,當轉子與泵持續性的導入進入的氣體時,並將氣體逐漸壓縮並由排氣
口(B, B1)排出。

搬運及放置

1.放置請預留空間以供後續保養,在進氣孔(A),排氣口(B, B1),加油口(C),油位鏡(D),放油口(E),
泵體冷卻口(F),電機冷卻口(G),油過濾器(H),接線(I)為能讓真空泵得到足夠的冷卻,建議距離牆體
或障礙物有20公分距離。

2.搬運真空泵時,請利用真空泵上的吊環(K)進行運送。

TEl:86-0574-8845 8258、8845 3511 FAX:86-0574-8845 5980 E: Micbb0828@hotmail.com

儲存

真空泵盡儲存可能保持原包裝及室內乾燥,無塵,防震之環境。如果需儲存很長一段時間或是條件惡劣的環境
中,建議使用防腐蝕或抗腐蝕油處理。

安裝

- 1.進氣接口(A),與經過真空泵處理後的出氣口(B, B1)。進/出氣口的管線,如果太長,可能會造成效率
上的降低,建議使用較大的尺寸管路進/出口的管線孔徑過小,可能會造成排氣量的降低,建議使用不小於進
出口的管徑。
- 2.電源相關資料標示與銘牌,電機銘牌上.接線圖在接線盒上。
- 3.潤滑油自加油口(C)加入,可由油位鏡(D)觀看至少達到一半位置,再將加油口旋緊.排放潤滑油時可旋
開放油口(E)進行泄油。
- 4.真空泵機體有油時,應避免進行搬運。

啓動

初次啓動,請開啓電源後迅速關閉,以檢查電機風扇轉向是否與轉向箭頭(J)符合以避免泵逆轉造成損壞。
如需改變轉向,只要將三項電源中的任意兩相對調即可改變.啓動後可由油位鏡觀察潤滑油是否有達到正確
位置,如不足,請再停機後加入適當油量。

潛在危險及安全注意

- 1.油氣:經由油霧分離器所排出之氣體,仍可能含有小部分的油氣,長期吸入可能會對人體有害,盡可能的裝
置在通風良好的場所。
- 2.搬運或儲存真空泵時,請將真空泵垂直置放,不可傾斜或倒置,以避免油溢漏。
- 3.真空泵在運行時,表面溫度可能達到70℃以上,小心避免燙傷。
- 4.更換過濾器時,由於真空泵使用時可能會抽取到外來的污染物質而留在過濾器上,因此進行安裝,拆卸,
更換時,請穿戴防護裝。

故障排除

- 1.無法啓動:
 - 1.1 檢查輸出電壓及相關是否與電機銘牌上標示的相同
 - 1.2 電機接線是否正確
 - 1.3 電機損壞
 - 1.4 真空泵卡死無法動作
 - 1.5 潤滑油過冷或是黏度過高
 - 1.6 過濾器阻塞

TEl:86-0574-8845 8258、8845 3511 FAX:86-0574-8845 5980 E: Micbb0828@hotmail.com

2. 真空泵不能達到正常壓力：

- 2.1 檢查進氣或管路否有泄露氣體或油
- 2.2 潤滑油黏度
- 2.3 潤滑油污染
- 2.4 油箱內潤滑油不足
- 2.5 進氣,排氣管道阻塞
- 2.6 油過濾器,油霧分離器阻塞
- 2.7 氣管,油管損壞
- 2.8 真空泵零件損壞

3. 吸氣量不足

- 3.1 過濾器阻塞
- 3.2 進氣口管線太長或是管徑太小

4. 排氣量不足：

- 4.1 過濾器阻塞
- 4.2 排氣口管線太長或是管徑太小
- 4.3 氣管,油管堵塞
- 4.4 旋片損壞
- 4.5 泵體損壞

5. 真空泵使用溫度過高

- 5.1 環境溫度較高
- 5.2 循環系統不良
- 5.3 油霧分離器阻塞
- 5.4 油箱油不足
- 5.5 油過熱變質
- 5.6 電壓或電源過大

6. 排氣口排氣冒煙或有可見油霧

- 6.1 油霧分離器未裝置好
- 6.2 油霧分離器損壞
- 6.3 O型密封圈損壞或鬆脫
- 6.4 油管損壞
- 6.5 潤滑油變質或不符合之油品

7. 潤滑油變質

- 7.1 使用不相容的油
- 7.2 有水混入潤滑油造成乳化
- 7.3 油變色,油的使用超過時間

8. 異常噪音

- 8.1 葉片損壞
- 8.2 軸承損壞
- 8.3 聯軸器損壞
- 8.4 潤滑油黏性過高或是太冷
- 8.5 真空泵剛啟動3分鐘內會有葉片敲擊聲是正常的,等到操作幾分後聲音即會消失

保養及維修

1. 保養或維修時,請注意需先將電源關閉,以避免因遭受運轉的零件或是因觸電受傷。
2. 維修或保養真空泵在機體冷卻及避免在運轉後的真空泵立即進行,避免遭受到高溫的油或是零件燙傷

零件保養維修

1. 進氣過濾網 (A) 或進氣過濾器：定期清潔及可視髒污狀況進行清潔或更換。

更換方式：

- a. 拆卸進氣過濾器換上新物件或是b. 旋開進氣口(A)的螺絲,拆卸進氣過濾網 (A) 進行清潔

2. 油霧分離器：油霧分離器會因為抽取空氣中因含有外來的污染或是因為溫度過高造成損壞變質就需進行更換。

更換方式：

- a. 將排氣口 (B, B1) 外的螺絲旋開b. 打開排氣口蓋c. 旋鬆油霧分離器中間的彈簧d. 從排氣過濾箱中旋下油霧分離器彈簧e. 拉出油霧分離器f. 將新的油霧分離器依照上述反向實施鎖上

3. 油過濾器：在正常使用情況下,半年必須更換油過濾器

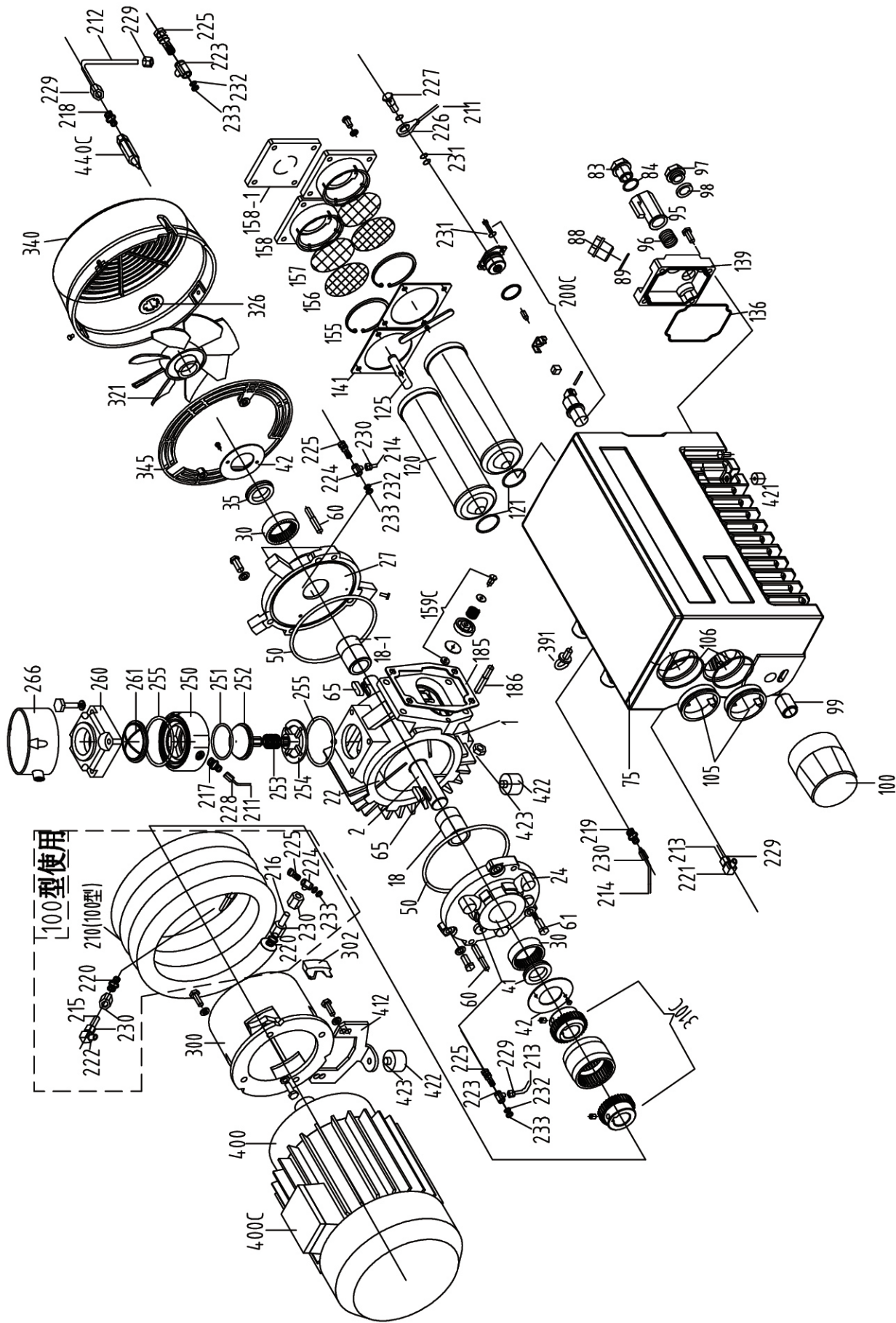
更換方式：

- a. 拆下舊的油過濾器 b. 安裝旋緊新的油過濾器

4. 油：在正常的溫度,乾燥,乾淨的環境中初次使用,約300小時進行潤滑油的更換.往後的每500-2000小時,可再進行更換。如在惡劣環境中,則需縮短時間更換。

更換方式：

- 放油： a. 關閉真空泵電源b. 旋開放油塞 (E) 將油排放 (真空泵由在正常使用下,在關閉30分鐘內排放舊油)
- 加油： a. 確認已經關閉真空泵電源b. 旋開加油蓋 (C) 加入真空泵使用,合格之潤滑油 d. 觀察油位鏡 (D) 加入的油有到一半的位置d. 配合加油蓋密封圈之使用旋緊加油蓋。



位置號碼	名稱	位置號碼	名稱	位置號碼	名稱	位置號碼	名稱
1	泵體	96	放油球閥內絲	186	螺絲導銷	227	鉸接螺栓
2	轉子	97	放油蓋	200C	回油閥組	228	卡套
18	長軸套	98	放油蓋墊片	210	散熱油管組	229	卡套
18-1	短軸套	99	油過濾器接管	211	油管	230	卡套
22	旋片	100	油過濾器	212	油管	231	銅華司
24	前端蓋	105	油箱端蓋	213	油管	232	銅華司
27	後端蓋	106	油箱端蓋O型環	214	油管	233	銅華司
30	滾針軸承	120	油霧分離器	215	油管	250	進氣閥本體
41	油封	121	油霧分離器O型環	216	油管	251	進氣閥蓋O型圈
42	油封固定片	125	彈簧片	217	卡套直接	252	進氣閥蓋
50	泵蓋O型圈	136	油位蓋密封圈	218	卡套直接	253	進氣閥彈簧
60	螺絲	139	油位蓋	219	卡套直接	254	進氣閥組
64	定位銷螺絲	141	紙密封墊	220	卡套直接	255	進氣閥O型圈
65	前後軸銷	155	油霧卡圈	221	卡套彎接	260	進氣閥頂蓋
75	油箱	156	細網版	222	卡套彎接	261	進氣閥過濾網
83	油位鏡	157	粗網版	223	卡套鉸接	266	進氣閥過濾器
84	油位鏡O型環	158	油霧蓋	224	卡套鉸接	300	馬達中套
88	加油孔蓋	158-1	油霧封蓋	225	鉸接螺栓	302	馬達中套塑膠件
89	加油孔蓋O型環	159C	止回閥組	225-1	鉸接螺栓	310C	聯軸器組
95	放油球閥	185	油箱墊片	226	焊接鉸接	321	風扇